

KURS SPAWANIA

Kurs nosi nazwę „**Spawanie metodą MAG i TIG blach i rur ze stali ferrytycznych spoinami pachwinowymi**”.

Zakres szkolenia obejmuje zagadnienia, po których przyswojeniu uczestnik kursu uzyskuje uprawnienia do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur ze stali ferrytycznych metodą MAG (135) i TIG (141) zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy.

Wymagania dla uczestników szkolenia:

Kandydaci ze względu na Rozporządzenie Ministra Gospodarki z 14 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych jak również przepisów szczegółowych dotyczących kwalifikacji zawodowych powinni spełniać następujące warunki:

- *mieć ukończone 18 lat*
- *wykształcenie co najmniej podstawowe*
- *zaświadczenie lekarskie wydane przez lekarza medycyny pracy, stwierdzające przydatność do pracy w zawodzie spawacza*

Cel szkolenia:

Celem szkolenia jest praktyczne i teoretyczne przygotowanie uczestników szkolenia do wykonywania zawodu spawacza metodą MAG (135) i TIG (141) blach i rur ze stali ferrytycznych spoinami pachwinowymi.

Szkolenie zakończone będzie egzaminem zewnętrznym przed komisją zewnętrzną, powołaną przez Kierownika Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalniczego w Gliwicach z listy egzaminatorów zatwierdzonych przez Radę Zarządzającą Ośrodka w celu potwierdzenia i weryfikacji nabytych kwalifikacji

W wyniku pozytywnie zdanego egzaminu składającego się z części teoretycznej i praktycznej absolwent otrzymuje **Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza** oraz **Książkę Spawacza** według normy EN 287-1 wystawionej przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach z właściwymi wpisami dotyczącymi metod spawania oraz zakresem uprawnień. Uzyskane uprawnienia dają kwalifikacje Europejskiego Spawacza Ręcznego w danej metodzie.

Program nauczania:

Programy do prowadzenia kursu zostały opracowane przez Instytut Spawalnictwa w Gliwicach - Ośrodek Certyfikacji IS w Gliwicach i zatwierdzone /autoryzowane/ przez:

- certyfikat Europejskiej Federacji Spawalniczej nr 16 wydany 15.11.1996 r., nadający Ośrodkowi Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa Status Autoryzowanej organizacji Krajowej (Authorised National Body – ANB). Są to:

- *Wytyczne W-14/IS-02 - Programy szkolenia spawaczy metodą MAG (135) blach i rur ze stali ferrytycznych i nierdzewnych;*
- *Wytyczne W-14/IS-03 – Programy szkolenia spawaczy metodą TIG (141) blach i rur ze stali ferrytycznych i nierdzewnych;*

, które zostały zatwierdzone do stosowania przez Dyrektora Szkoły.

Ramowy program kursu spawania:

L.p.	Nazwa bloku programowego	Teoria	Praktyka
I	Zajęcia wspólne dla metody MAG i TIG materiałoznawstwo i procesy spawania, zestaw A: Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego Urządzenia spawalnicze Bezpieczeństwo i higiena pracy	18	

	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej Materiały dodatkowe do spawania Spawanie w praktyce Oznaczenie i wymiarowanie spoin Metody przygotowania złączy do spawania Kwalifikowanie spawaczy		
II	Spawanie metodą MAG – 135 zestaw B: Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG Materiały dodatkowe do spawania Bezpieczeństwo i higiena pracy Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry	7	120
III	Spawanie metodą TIG – 141 zestaw B: Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania Bezpieczeństwo i higiena pracy Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry	5	100
Razem		30	220
OGÓLEM		250	

Czas trwania i sposób organizacji kursu:

Kurs spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG obejmuje 25 jednostek szkoleniowych wykładów teoretycznych i 120 jednostek szkoleniowych ćwiczeń praktycznych, metoda TIG 100 godzin zajęć praktycznych i dodatkowo 5 godzin zajęć teoretycznych dotyczących tylko spawania metodą TIG.

Przez jednostkę szkoleniową należy rozumieć:

- 45 minut zajęć w przypadku zajęć teoretycznych i instruktażu wstępnego
- 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych

Kurs dla jednej metody trwa ok. 5 tygodni z możliwością dopasowania godzin.

Zajęcia prowadzone są w salach wykładowych i pracowniach Zespołu Szkół Zawodowych Nr 2 w Białej Podlaskiej na ulicy Brzeskiej 71.

Koszt kursu:

Koszt jednej metody – **1700 zł.**, przy zgłoszeniach grupowych oraz jednocześnie dwóch metodach negocjacja ceny

Pierwsza wpłata – 50% przy rozpoczęciu kursu. Kolejne wpłaty w dowolnych kwotach do końca trwania kursu.

Termin: TRWA NABÓR

ZAPRASZAMY !!!

Kontakt

Zapisy przyjmuje i informacji udziela Sekretariat szkoły 83 342 28 01, zsz2bp@o2.pl

Kierownik kursu : ~~Antoni Filipowicz 504 316 996, afilipowicz57@gmail.com~~

Krzysztof Wojtysiak tel:666101764